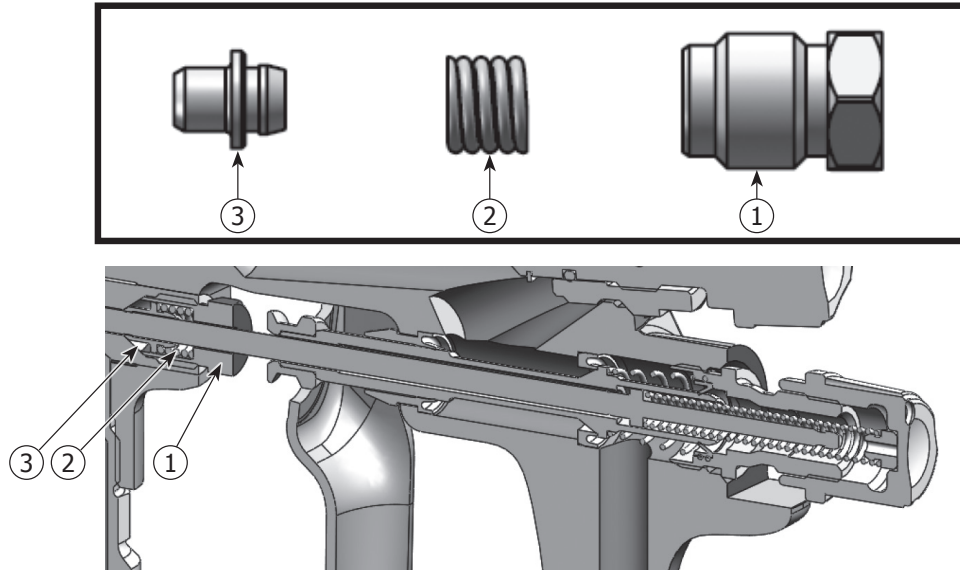


**BINKS® NEEDLE FLUID PACKING SERVICE KIT
NO. 54-6130-K**



E CAUTION

Before dismantling the spray gun, turn off air and coating supply and relieve pressure in the supply line, or if using QD system, disconnect from air line and fluid line.

All parts on spray gun should be screwed in hand tight at first; this will avoid the possibility of cross-threading the parts. If the parts cannot be turned by hand easily, make sure you have the correct parts, unscrew, realign, and try again. NEVER use undue force in mating parts.

Never use 1,1,1-trichloroethane, methylene chloride, other halogenated hydrocarbon solvents or fluids containing such solvents in equipment with aluminum wetted parts. Such use could result in a serious chemical reaction, with the possibility of explosion. Consult your fluid suppliers to ensure that the fluids being used are compatible with aluminum parts.

ES PRECAUCIÓN

Antes de desmontar la pistola pulverizadora, interrumpa el suministro de aire y del material de recubrimiento y reduzca la presión en las líneas de suministro o, si está usando el sistema de desconexión rápida, desconéctela de la línea de aire y de la línea de fluido.

Todas las partes de una pistola pulverizadora se deben enroscar primero a mano para evitar roscar las partes equivocadas. Si las partes no se pueden enroscar a mano con facilidad, asegúrese de tener las partes correctas, desenrosque, realíne y trate de nuevo. NUNCA use fuerza excesiva al acoplar las piezas.

Nunca use 1, 1,1-tricloroetano, cloruro de metileno, otros disolventes con hidrocarburos halogenados o fluidos que contengan dichos disolventes en equipos con piezas de aluminio humedecidas. Tales usos pueden producir una reacción química peligrosa con posibilidades de explosión. Consulte con sus proveedores de fluidos para asegurarse de que los fluidos que se vayan a usar sean compatibles con las piezas de aluminio.

F ATTENTION

Avant de démonter le pistolet pulvérisateur, éteindre les alimentations d'air et de revêtement, puis relâcher la pression dans la conduite d'alimentation, ou si vous utilisez un système QD, déconnectez les lignes d'air et de liquide.

Toutes les parties du pistolet pulvérisateur doivent d'abord être vissées à la main et bien serrées ; ceci évitera la possibilité de fausser le filetage des parties. Si les parties ne peuvent être tournées aisément à la main, assurez-vous que vous avez les bonnes parties, dévissez, réalignez et essayez à nouveau. Ne JAMAIS utiliser de force excessive pour forcer les parties à s'emboîter.

Ne jamais utiliser de 1,1,1-trichloréthylène, chlore de méthylène, ou tout autre solvant d'hydrocarbure hydrogéné ou liquide contenant de tels solvants sur les parties en aluminium mouillées. Une telle utilisation peut entraîner une grave réaction chimique, avec la possibilité d'explosion. Consulter votre revendeur de liquides pour vous assurer que les produits utilisés sont compatibles avec les parties en aluminium.

D VORSICHT

Vor dem Zerlegen der Sprühpistole die Luft- und Lackzufuhr ausschalten und den Druck in der Versorgungsleitung ablassen, oder, wenn Sie ein QD-System verwenden, die Luft- und Flüssigkeitsleitung abziehen.

Alle Teile der Sprühpistole sollten zunächst handfest angezogen werden; dadurch wird ein Verkanten der Teile vermieden. Wenn die Teile nicht einfach per Hand zu drehen sind, müssen Sie zunächst sichergehen, dass Sie die richtigen Teile haben. Schrauben Sie die Teile wieder ab und versuchen Sie es erneut. NIEMALS Gewalt auf die Kontaktflächen anwenden.

Verwenden Sie kein 1,1,1-Trichlormethan oder andere Lösungsmittel auf Kohlenwasserstoffbasis, oder Flüssigkeiten, die diese Lösungsmittel enthalten, für mit Aluminium beschichtete Teile. Die Folge könnte eine gefährliche chemische Reaktion oder sogar eine Explosion sein. Wenden Sie sich an Ihren Flüssigkeitslieferanten, um sicherzugehen, dass die verwendeten Flüssigkeiten mit Aluminiumteilen verwendet werden können.

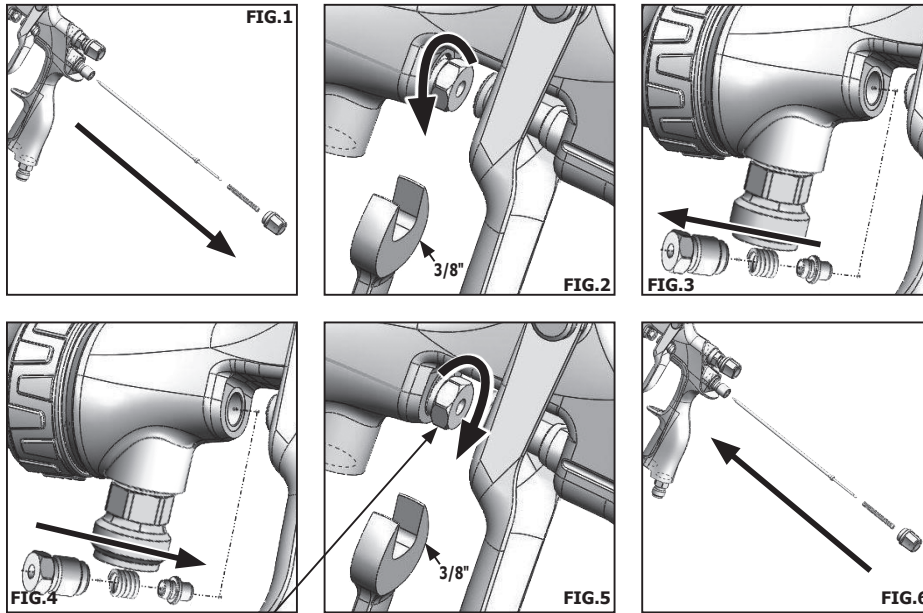
IT ATTENZIONE

Prima di smontare la pistola a spruzzo, disattivare l'erogazione dell'aria e del sottostrato e ridurre la pressione nella linea di erogazione, o se si usa il sistema a disconnessione rapida, disconnettere dalla linea dell'aria e dalla linea del fluido.

Tutte le parti sulla pistola a spruzzo devono essere prima avvitate bene a mano; in questo modo si evita il rischio di avvistamento incrociato delle parti. Se le parti non possono essere girate a mano facilmente, verificare di avere le parti corrette, svitare, riallineare e riprovare. NON applicare MAI forza eccessiva nell'unire le parti.

Non usare mai 1,1,1-tricloroetano, cloruro di etilene, altri solventi a base di idrocarburo alogenato o fluidi che contengono simili solventi in utensili con parti di alluminio bagnate, per evitare il rischio di una seria reazione chimica con la possibilità di esplosione. Consultare il fornitore del fluido per verificare che i fluidi usati siano compatibili con le parti di alluminio.

MAINTENANCE – NEEDLE FLUID PACKING REMOVAL AND INSTALLATION
MANTENIMIENTO – REMOCIÓN E INSTALACIÓN DE LA EMPAQUETADURA DE FLUIDO DE LA AGUJA
ENTRETIEN – MONTAGE ET DÉMONTAGE DU PRESSE-ÉTOUPE DE FLUIDE DE L’AIGUILLE
WARTUNG– NADEL FLÜSSIGKEIT VERPACKUNG-DEMONTAGE UND -MONTAGE
MANUTENZIONE – RIMOZIONE E INSTALLAZIONE DEL GIUNTO AGO FLUIDO



Tighten to complete stop. Do not over tighten!
Apriete completamente paradas. No apriete demasiado!
Serrer à l'arrêt complet. Ne pas trop serrer!
Drehen Sie das Teil, bis das Teil hält. Nicht zu fest anziehen!
Serrare per completare stop. Non stringere troppo!

For technical assistance or to locate an authorized distributor,
 contact one of our international sales and customer support locations.

Region	Industrial / Automotive	Automotive Refinishing
Americas	Tel: 1-800-992-4657 Fax: 1-888-246-5732	Tel: 1-800-445-3988 Fax: 1-800-445-6643
Europe, Africa, Middle East, India		Tel: +44 (0)1202 571 111 Fax: +44 (0)1202 573 488
China		Tel: +8621-3373 0108 Fax: +8621-3373 0308
Japan		Tel: +81 45 785 6421 Fax: +81 45 785 6517
Australia		Tel: +61 (0) 2 8525 7555 Fax: +61 (0) 2 8525 7575

Carlisle Fluid Technologies is a global leader in innovative finishing technologies. Carlisle Fluid Technologies reserves the right to modify equipment specifications without prior notice. DeVilbiss®, Ransburg®, ms®, BGK®, and Binks® are registered trademarks of Carlisle Fluid Technologies, Inc. ©2018 Carlisle Fluid Technologies, Inc. All rights reserved.

For the latest information about our products, visit www.carlisleleft.com.